



**ISTITUTO SALESIANO**  
**«Beata Vergine di San Luca»**  
via Jacopo della Quercia, 1 - 40128 BOLOGNA  
tel. 051/41.51.711 - [www.salesianibologna.net](http://www.salesianibologna.net)  
[presideme.bolognabv@salesiani.it](mailto:presideme.bolognabv@salesiani.it)

*Il Preside*

*ESTATE CON I SALESIANI – Campo Go LEADER Bike 2023*  
*Bologna, 28 Maggio 2023*

***Alla cortese attenzione dei Docenti, delle Famiglie e degli Allievi di seconda e terza***  
***(specialmente coloro che frequentano il Gr Leader-Sales).***

## **CAMPO Go LEADER Bike 2023**

**dal 6 al 13 luglio 2023**

Cari Docenti, Gentili Famiglie,

La nostra scuola propone, un'esperienza educativa di alcuni giorni, rivolta principalmente a coloro che nel corso dell'anno hanno svolto un cammino formativo appartenendo ai gruppi (Gr Leader-Sales e Gr Missionario) di 2<sup>a</sup> e 3<sup>a</sup>.

Qualora risultino eventuali posti disponibili, l'iniziativa verrà aperta anche ad allievi non appartenenti ai gruppi formativi, previo colloquio della famiglia con il catechista don Stefano.

Gli ingredienti della settimana di campo saranno tre:

- (1) **vita comune** e condivisa di gruppo, per scoprire nuove amicizie;
- (2) fare **fatica insieme**, pedalando da Bologna a Ravenna, grazie ad un buon allenamento fisico e mentale;
- (3) vivere insieme alcuni momenti di **RELAX**



### **1. Programma e ospitalità**

Il gruppo percorrerà in bici, lungo le piste ciclabili, dai 30 ai 70 Km al giorno.

Il programma della prevede

- 06 luglio Bologna – Mirandola (Mo)
- 07 luglio Verona San Zeno – Ala (Tn)
- 08 luglio Ala (Tn) - Trento
- 09 luglio Cles (Tn) – Peio (Tn)
- 10 luglio Peio (Tn) – Mezzana (Tn) → **GIORNATA di RELAX con RAFTING lungo il fiume Noce in Val di Sole!!!**
- 11 luglio Trento – Riva del Garda (Tn)
- 12 luglio Bardolino (Vr) - Mantova
- 13 luglio Mirandola (Mo) – Bologna
- 8 giorni di bici per un totale di Km 390



**N.B.** L'esperienza prevede: allacciamenti via treno e traghetto sul Lago di Garda tra Riva del Garda e Bardolino.

### **2. Accompagnatori**

I ragazzi saranno accompagnati da don Stefano ([stagni.stefano.PROF@salesianibologna.it](mailto:stagni.stefano.PROF@salesianibologna.it) 348.8555001), a cui si aggiungeranno altri insegnanti ed educatori in numero adeguato al gruppo. Inoltre, accompagnerà e soprattutto nutrirà il gruppo uno STAFF di cuochi.

**PARTENZA: giovedì 6 luglio 2023**

- **In bici:** Ritrovo Salesiani BVSL 7.00

**RITORNO: giovedì 13 luglio 2023**

- Presso l'Istituto Salesiano BVSL in orario serale

### 3. Programma tipo delle giornate

---

Ordinariamente le giornate avranno la seguente scansione fatta di **pedalata**, vita comune e collaborazione, riposo nel **pomeriggio, momenti di formazione** e serate **organizzate** a seconda della località di tappa.

Percorreremo dai 50 agli 80 Km al giorno, soprattutto nella mattinata per tenere la “passerella finale” nel pomeriggio quando le temperature saranno elevate!

7.30	Sveglia e colazione;
8.00	Partenza della tappa...Si pedala!!!
12.30	Pranzo e riposo.
15.00	Conclusione tappa!
17.00	Docce, cena, serata animata!
22.30	Buona notte!

Alcune giornate avranno programmi speciali in base al meteo, al tempo impiegato nello svolgimento della tappa e attività formative (es. confessioni...).

**FORMAZIONE:** L'esperienza prevede un percorso formativo durante le giornate, attraverso un libretto che i partecipanti, guidati da don Stefano, seguiranno con momenti di riflessione e preghiera quotidiana.

**CI DIVERTIREMO:** gioco, serate animate e Rufting in Val di Sole, un piacevole e rinfrescante divertimento dopo la TAPPA REGINA (in salita) verso Peio.

**TURISMO:** visita serale di alcune delle località che ci ospiteranno, anche attraverso i viaggi in treno e l'attraversata del Lago di Garda in traghetto.

**E TANTO ALTRO...**

### 4. Materiali necessari

---

Consapevoli che saremo alloggiati in ambienti comuni in spazi condivisi, ecco i materiali necessari:

- **Per la notte:** materassino (gonfiabile o non, brandina pieghevole), sacco a pelo, cuscino (non voluminoso, se possibile gonfiabile). Tutto il necessario per difendersi dalle zanzare
- **Per i momenti di relax:** teli da spiaggia, ciabatte o infradito, creme solari e doposole, occhiali da sole.
- **Per la casa:** accappatoio, occorrente per lavarsi,
- **Vestiti:** costume da mare, 1 paio di scarpe comode per il gioco e/o camminare, vestiti da sera (una felpa per la sera), abbigliamento comodo e sportivo! Un numero sufficiente di ricambi
- **Tecnico:** occorre la propria bici revisionata (CORSA con gomme da ciclocross, GRAVEL o MOUNTAIN BIKE), casco, guantini da bici, per altro occorrente sentire don Stefano!

**IMPORTANTE:** non dimenticare **documenti d'identità** e **tessera sanitaria**.

I **farmaci generici** verranno portati dalla Scuola e somministrati agli alunni solo col consenso dei genitori. Per evitare eventuali abusi consigliamo di non portare farmaci se non quelli ordinariamente assunti dall'allievo/a per terapie specifiche. Per motivi organizzativi è bene segnalare eventuali allergie o intolleranze alimentari.

### 5. Costi, iscrizione, modalità di pagamento

---

La partecipazione al Campo scuola prevede una quota di **260 €**.

Il costo totale **include:** costi di viaggio, pasti, ospitalità e trasporto.

L' **iscrizione** va completata **entro giovedì 1 giugno**: i posti verranno comunque assegnati **ad esaurimento (20 posti) fa fede la data di iscrizione**: assegnati i primi 20 posti, verrà aperta una **lista d'attesa**.

Per formalizzare l'iscrizione sono necessari:

- **Bonifico di 260 €** sul conto dell'Istituto Salesiano indicando nella causale: “*Cognome Nome Allievo + Classe*” – Go **LEADER Bike**. (es. Mario Rossi 3<sup>A</sup> Go LEADER Bike)

<b>ISTITUTO SALESIANO BEATA VERGINE DI SAN LUCA – BANCO BPM – AG.645 MILANO</b> <b>IBAN: IT55 P050340 1728 0000 0000 8975      BIC/SWIFT: BAPPIT21645</b>
--

- **Messaggio su registro elettronico** del Catechista Medie (don Stefano Stagni) con allegata la scansione del tagliando di adesione della presente circolare e la ricevuta di versamento del bonifico. **Data e orario** del messaggio del registro elettronico saranno il criterio di priorità nell'iscrizione e nell'elaborazione della lista d'attesa.

**NB: Messaggi incompleti** di *tagliando* adeguatamente compilato o di *ricevuta* di bonifico, non saranno validi per la lista di iscrizione e dell'eventuale lista d'attesa.

Come previsto dal *Regolamento Viaggi di Istruzione e Visite Guidate* la Scuola si riserva di non accettare l'iscrizione di allievi interessati da provvedimenti disciplinari ritenuti gravi e contrari allo stile educativo dell'Istituto.

## 6. Alcune importanti note sulle modalità di un eventuale ritiro

In caso di **ritiro**, va data immediata comunicazione a:

[stagni.stefano.PROF@salesianibologna.it](mailto:stagni.stefano.PROF@salesianibologna.it)

specificando cognome/nome del ragazzo/a che si ritira.

Sono previste le seguenti condizioni di rimborso:

- a) Se il ritiro avviene per mancanza di posti, l'intera quota viene restituita
- b) Se il ritiro avviene dopo che l'iscrizione è stata accolta e il posto assegnato, viene trattenuta la quota di circa **90 €** corrispondente alle spese di fatto non recuperabili.



In caso di ritiro, qualora si individui un partecipante alternativo tra quelli eventualmente presenti in lista d'attesa, non verranno applicate trattenute: l'intera quota verrà restituita.

*Rimaniamo disponibili per ogni eventuale richiesta di chiarimento.  
il Preside, il Catechista e gli insegnanti organizzatori*

*don Rovani*



## MODULO di ISCRIZIONE CAMPO Go LEADER Bike 2023

*(Inviare scansionato su Messenger del registro elettronico a don Stefano Stagni unitamente alla ricevuta di versamento di 260 €)*

lo sottoscritto/a (nome genitore o tutore).....

### DOPO AVER LETTO LA CIRCOLARE "ESTATE con i SALESIANI – Go LEADER Bike 2023"

Iscrivo (nome ragazzo/a) ..... classe: .....

### AL Go LEADER Bike dal 6 luglio al 13 luglio 2023

*Accetto tutte le condizioni di iscrizione, ritiro e la modalità di pagamento indicate sulla circolare stessa. Sollevo inoltre la Scuola dalla responsabilità per danni a persone o cose causati dall'allievo/a nello svolgimento dell'iniziativa.*

Allego alla presente la ricevuta del bonifico di **260 €** (intera quota di iscrizione)

Data ..... Firma .....

Eventuali allergie/intolleranze: .....

MISURA MAGLIA T-SHIRT: [ ]S; [ ]M; [ ]L; [ ]XL; [ ]XXL