

# Estate Ragazzi... sta arrivando!!!

**settimana 1 : 14-18 giugno**

**settimana 2 : 21-25 giugno**

**settimana 3 : 28 giu - 2 lug**

**settimana 4 : 5-9 luglio**

**settimana 5 : 12-16 luglio**

**RAGAZZI E RAGAZZE**

**DALLA 3° ELEMENTARE ALLA 3° MEDIA**

**NOVITÀ** → **Campo Medie**  
**2021** → **22-25 luglio**

→ **Campo Catechismo**

work in progress

info da d. Massimo 3517506377

TOP



**Oratorio  
Salesiano  
Sacro Cuore**



**info da d.Mattia  
3349094348**